

3LI

HV1680

FICHA TÉCNICA



3LITHIUM®

3LITHIUM Y SUS LOGOTIPOS SON MARCAS REGISTRADAS - TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS

3LITHIUM HV1680

DESCRIPCIÓN	BATERÍA DE ION LITIO
VOLTAJE NOMINAL	14,8v
VOLTAJE MÁXIMO	16,8v
VOLTAJE MÍNIMO (CUTOFF BMS)	12v
CAPACIDAD NOMINAL	1139,6Wh
CAPACIDAD AMPERIOS	77A
DESCARGA CONTINUA MAX.	10A
CARGA MAX	22A
TIPO DE CELDA	LITIO ION
FABRICANTE CELDA LITIO ION	LG o SAMSUNG
CONTROL ELECTRÓNICO BATERÍA	SI, BMS
PROTECCIÓN CORTOCIRCUITO	SI
PROTECCIÓN SOBRECARGAS	SI
PROTECCIÓN DESCARGAS PROFUNDAS	SI
PROTECCIÓN EXCESO DE INTENSIDAD	SI
BALANCEO INTELIGENTE DE CELDAS	SI

DIMENSIONES Y PESO

LARGO	307mm
ANCHO	175mm
ALTO	100mm
PESO ESTIMADO	6620kg



3LITHIUM HV1680

CICLAJE

CARGA MAX	1C
TIPO DE CARGA	CC-CV
TEMPERATURA CARGA	0-45°C
TEMPERATURA DESCARGA	-10-65°C
TEMPERATURA ALMACENAMIENTO	25°C
CAPACIDAD RELATIVA -10°C	40%
CAPACIDAD RELATIVA 0°C	60%
CAPACIDAD RELATIVA 23°C	100%
CAPACIDAD RELATIVA 45°C	100%
CICLOS GARANTIZADOS	500
CAPACIDAD DESPUÉS DE 500 CICLOS	80% HASTA. 4.000 CICLOS 60%

CONSTRUCCIÓN

ENSAMBLAJE	NICKEL 99,7% PUREZA
BUSBAR PRINCIPAL	COBRE 99,9%
CONTENIDO PLOMO	>0,001%
EMPAQUETADO	PANEL ALUMINIO DOBLE INTERIOR POLIESTIRENO
CARCASAS EXT.	POLIESTIRENO ALTO IMPACTO
CABLEADO	MULTIFILAMENTO SILICONA HASTA 200°C
PROTECCIÓN EXT	IP63



ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD



- No exponer la batería directamente a la luz solar o temperaturas superiores a 65°C.
- No use la batería en caso de apreciar deformaciones o calentamiento excesivo +65°C.
- Use solamente el cargador indicado para este tipo de batería.
- No golpear o soltar bruscamente sobre una superficie dura.
- No sumergir la batería en agua u otro tipo de liquido.
- En caso de apreciar alguna anomalía contacte con el fabricante para recibir instrucciones

DEPOSITE LAS BATERÍAS DE LITIO EN UN CENTRO DE RECICLAJE ADECUADO

